

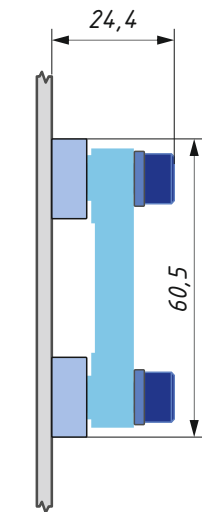
Техническое руководство

Установка тензодатчика **SGF** с использованием узла встройки **SGFP** и шаблона **SGFH**

Схема **P**

На приварные подкладки

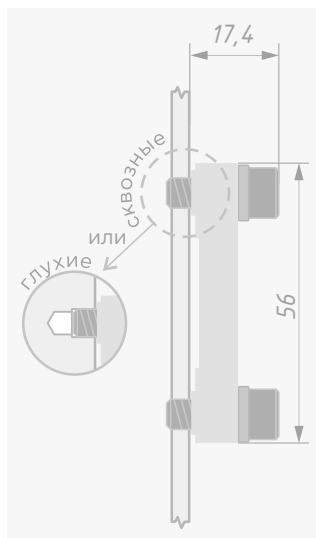
Схема **P**



✂️ ОТ **2** мм
ОСНОВАНИЕ

На резьбовые отверстия

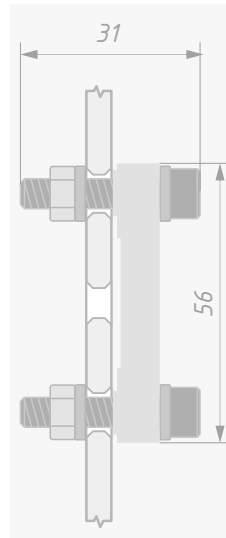
Схема **M**



✂️ ОТ **4** мм
ОСНОВАНИЕ

На гладкие отверстия

Схема **D**



✂️ **1-5** мм
ОСНОВАНИЕ

Вам потребуется:

Оборудование:

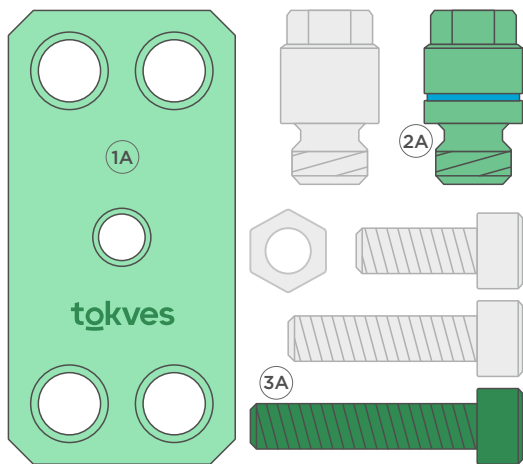
- Узел встройки **SGFP** tokves®
- Тензодатчик **SGF** tokves®
- Шаблон **SGFH** tokves®

Инструменты и материалы:

- Сварочное оборудование
- Ключ шестигранный 5 мм
- Ключ динамометрический
- Гаечный ключ 10 мм

SGFH

1:1



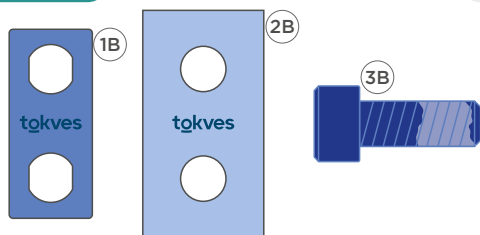
Серые компоненты не используются
в данной схеме установки

Шаблон SGFH

- 1А Пластина - 1 шт.
- 2А Втулка с проточкой - 4 шт.
- 3А Винт длинный - 4 шт.

SGFP

1:1



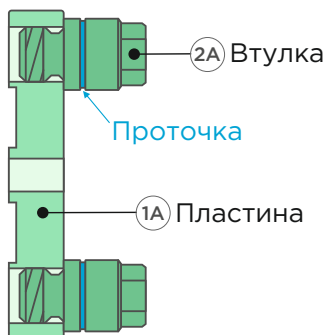
Узел встройки SGFP

- 1В Планка - 2 шт.
- 2В Подкладка - 2 шт.
- 3В Винт короткий с резьбовым фиксатором - 4 шт.

Последовательность монтажа

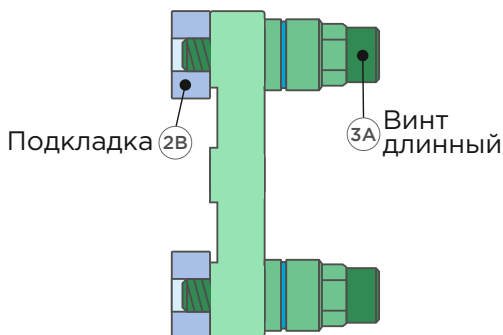
Шаг 1

Собрать шаблон



Шаг 2

Соединить подкладку и шаблон



Шаг 3

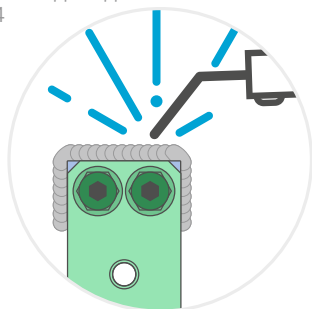
Зачистить и разметить место установки



Шаг 4

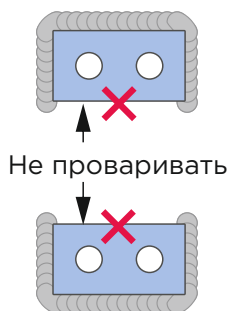
Приложить подготовленную конструкцию на место установки и выполнить приварку

Материал подкладок
AISI 304



Шаг 5

Отсоединить шаблон, удалить окалину



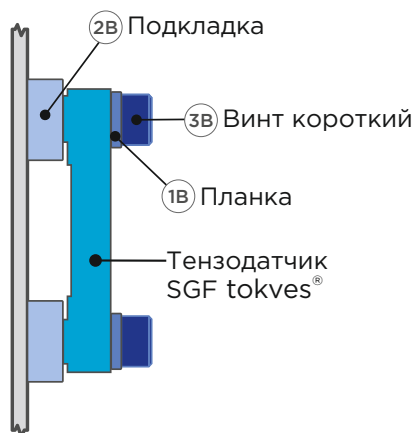
Шаг 6

Очистить и покрасить сварной шов



Шаг 7

Установить датчик **SGF**, не затягивая винты, с использованием узла встройки **SGFP**



Шаг 8

Протянуть винты крест-накрест. Сначала все с усилием 8 Н·м. Затем - 15 Н·м

