

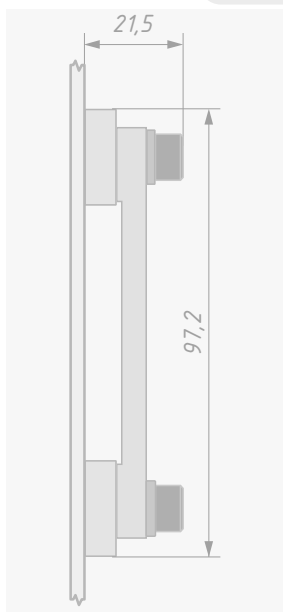
Техническое руководство

Схема
M

Установка тензодатчика **SGL** с использованием узла встройки **SGLM** и шаблона **SGLH**

На приварные
подкладки

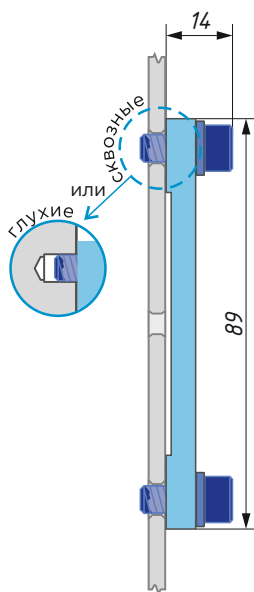
Схема
P



ОТ **2** мм
ОСНОВАНИЕ

На резьбовые
отверстия

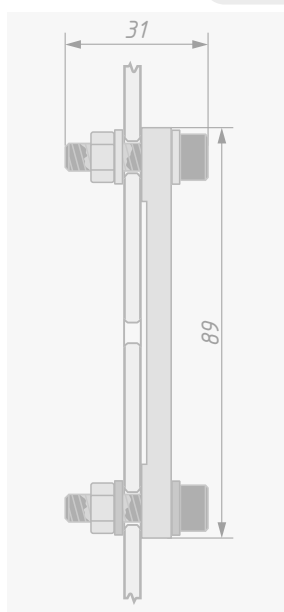
Схема
M



ОТ **4** мм
ОСНОВАНИЕ

На гладкие
отверстия

Схема
D



ОТ **1-5** мм
ОСНОВАНИЕ

Вам потребуется:

Оборудование:

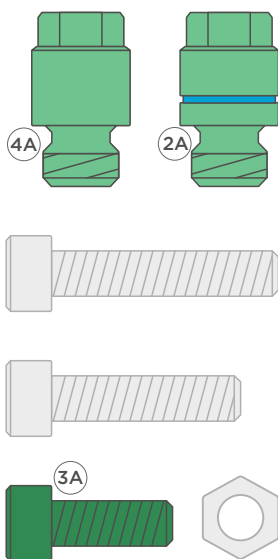
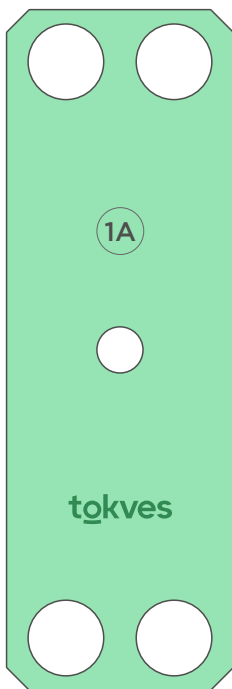
- Узел встройки **SGLM** tokves®
- Тензодатчик **SGL** tokves®
- Шаблон **SGLH** tokves®

Инструменты и материалы:

- Кернер
- Дрель
- Сверло 5 мм
- Метчик М6
- Сверло-фаскосниматель
- Ключ шестигранный 5 мм
- Ключ динамометрический
- Универсальная смазка

SGLH

1:1



Серые компоненты
не используются в
данной схеме установки

Шаблон SGLH

- 1A Пластина - 1 шт.
- 2A Втулка с проточкой - 4 шт.
- 3A Винт короткий - 1 шт.
- 4A Втулка без проточки - 4 шт.

SGLM

1:1



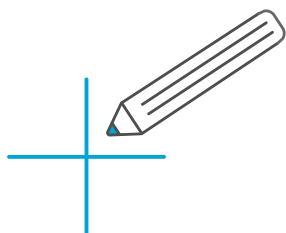
Узел встройки SGLM

- 1B Планка - 2 шт.
- 2B Винт (чёрный) с резьбовым фиксатором - 4 шт.

Последовательность монтажа

Шаг 1

Подготовить поверхность. Отметить центр места установки датчика.

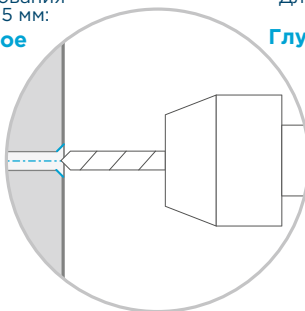


Шаг 2

Кернить и просверлить отверстие $\varnothing 5$ мм. Снять фаску.

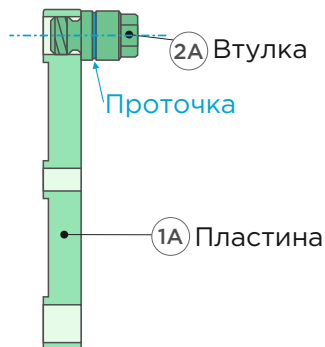
Для основания
от 4 до 15 мм:
Сквозное

Для основания
от 15 мм:
Глубина 11 мм



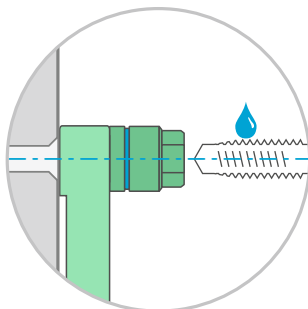
Шаг 3

Вкрутить одну втулку с проточкой в пластину.



Шаг 4

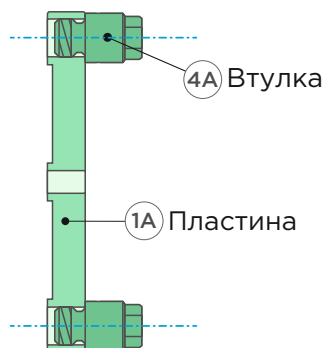
Приложить конструкцию к отверстию, нарезать резьбу М6.



Втулка используется как направляющая

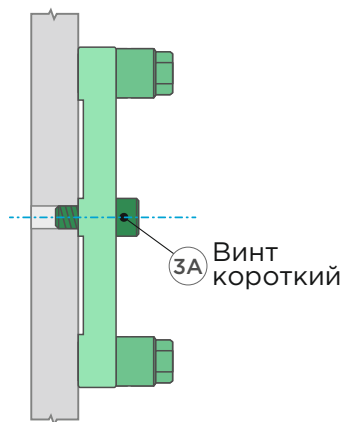
Шаг 5

Выкрутить втулку с проточкой. Вкрутить в пластину 4 втулки без проточки.



Шаг 6

Закрепить конструкцию на месте установки.

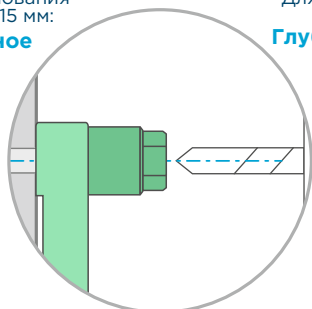


Шаг 7

Просверлить 4 отверстия $\varnothing 5$ мм.

Для основания
от 4 до 15 мм:

Сквозное

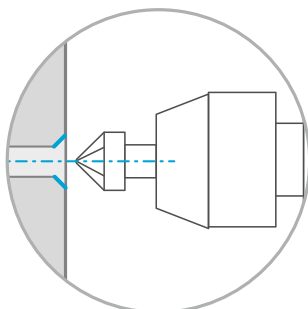


Для основания
от 15 мм:

Глубина 11 мм

Шаг 8

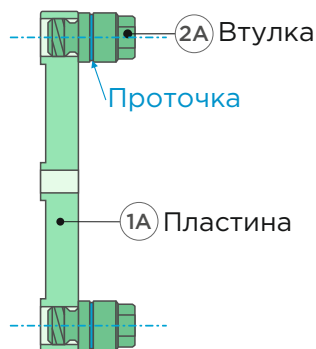
Отсоединить шаблон. Снять фаски.



Втулка используется как направляющая

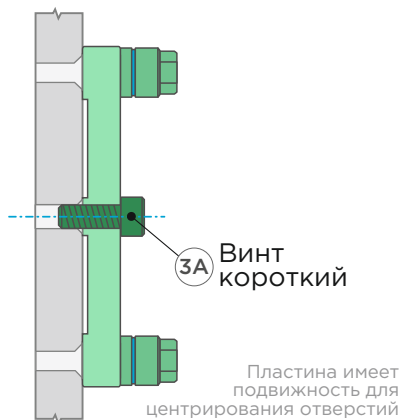
Шаг 9

Выкрутить втулки без проточки.
Вкрутить в пластину 4 втулки с проточкой.



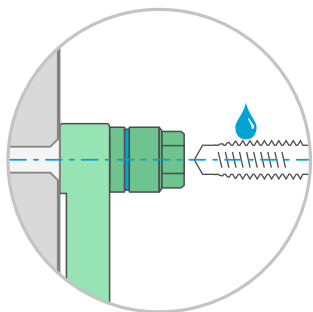
Шаг 10

Установить конструкцию. Закрутить винт до конца, но не протягивать.



Шаг 11

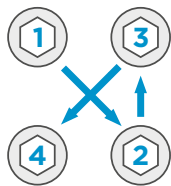
Нарезать резьбу М6 в 4 отверстиях.



Втулка используется как направляющая

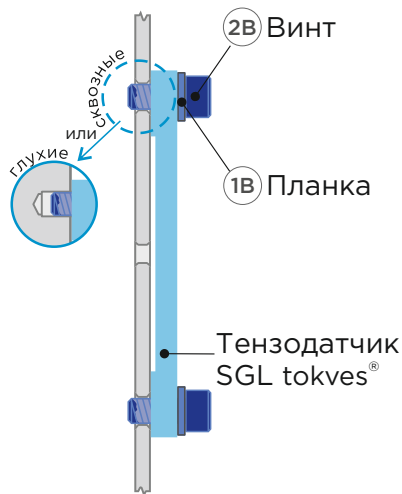
Шаг 13

Протянуть винты крест-накрест.
Сначала все с усилием 8 Н·м.
Затем - 15 Н·м.



Шаг 12

Установить датчик **SGL**, не затягивая винты, с использованием узла встройки **SGLM**.



**Тензодатчик
успешно установлен!**