

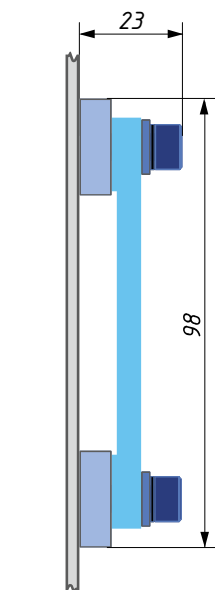
Техническое руководство

Схема
P

Установка тензодатчика **SGL** с использованием узла встройки **SGLP** и шаблона **SGLH**

На приварные подкладки

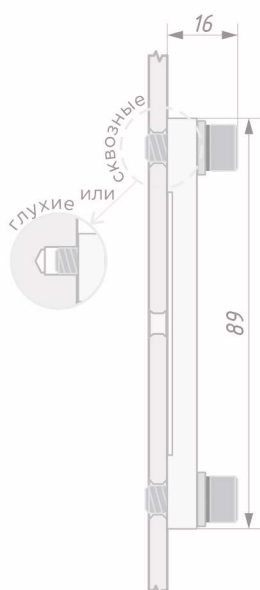
Схема
P



ОТ **3** мм
ОСНОВАНИЕ

На резьбовые отверстия

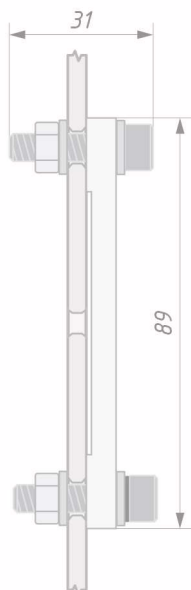
Схема
M



ОТ **4** мм
ОСНОВАНИЕ

На гладкие отверстия

Схема
D



ОТ **1-5** мм
ОСНОВАНИЕ

Вам потребуется:

Оборудование:

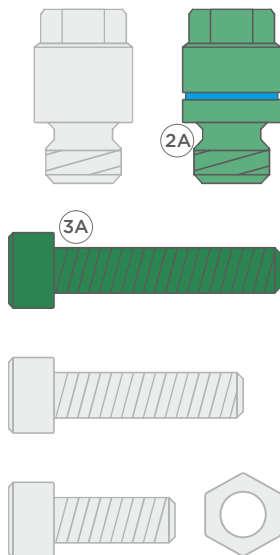
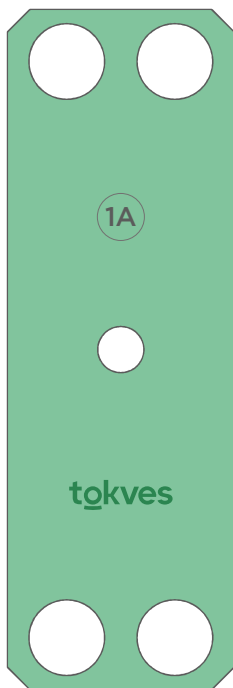
- Узел встройки **SGLP** tokves®
- Тензодатчик **SGL** tokves®
- Шаблон **SGLH** tokves®

Инструменты и материалы:

- Сварочное оборудование
- Ключ шестигранный 5мм
- Ключ динамометрический
- Гаечный ключ 10мм

SGLH

1:1



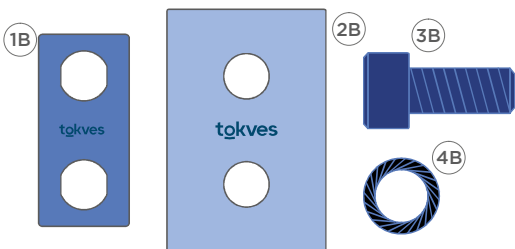
Серые компоненты
не используются в
данной схеме установки

Шаблон SGLH

- 1A Пластина - 1 шт.
- 2A Втулка с проточкой - 4 шт.
- 3A Винт длинный - 4 шт.

SGLP

1:1



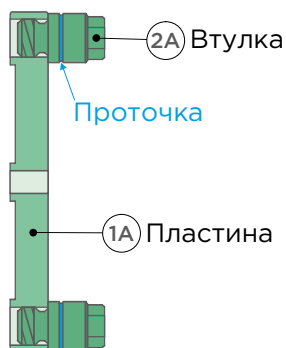
Узел встройки SGLP

- 1B Планка - 2 шт.
- 2B Подкладка - 2 шт.
- 3B Винт (чёрный) - 4 шт.
- 4B Шайба стопорная - 4 шт.

Последовательность монтажа

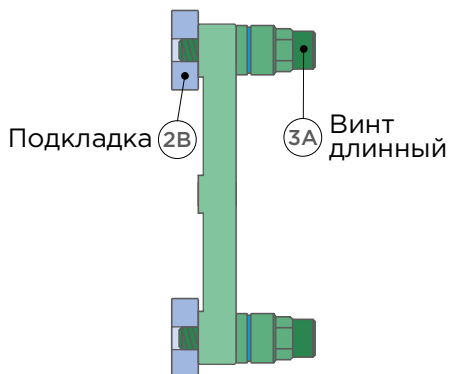
Шаг 1

Вкрутить 4 втулки с проточкой в пластину.



Шаг 2

Прикрутить подкладки к шаблону.



Шаг 3

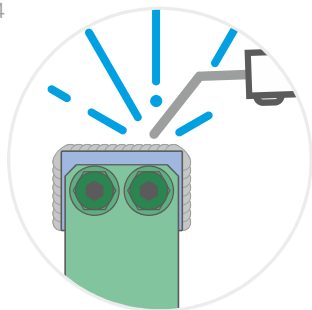
Зачистить и разметить место установки.



Шаг 4

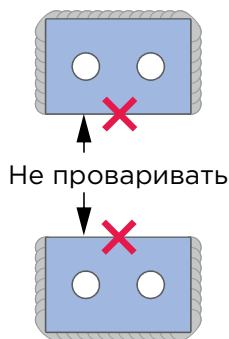
Приложить подготовленную конструкцию на место установки и выполнить приварку.

Материал подкладок
AISI 304



Шаг 5

Отсоединить шаблон, удалить окалину.



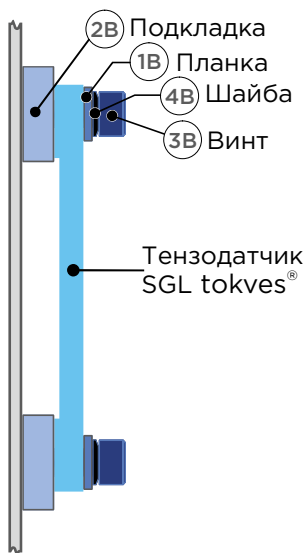
Шаг 6

Очистить и покрасить сварной шов.



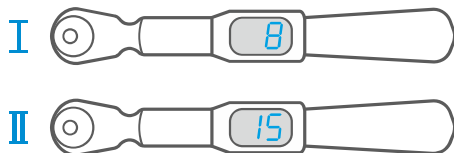
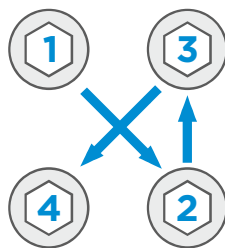
Шаг 7

Установить датчик **SGL**, не затягивая винты, с использованием узла встройки **SGLP**.



Шаг 8

Протянуть винты крест-накрест. Сначала все с усилием 8 Н·м, затем - 15 Н·м.



Тензодатчик успешно установлен!